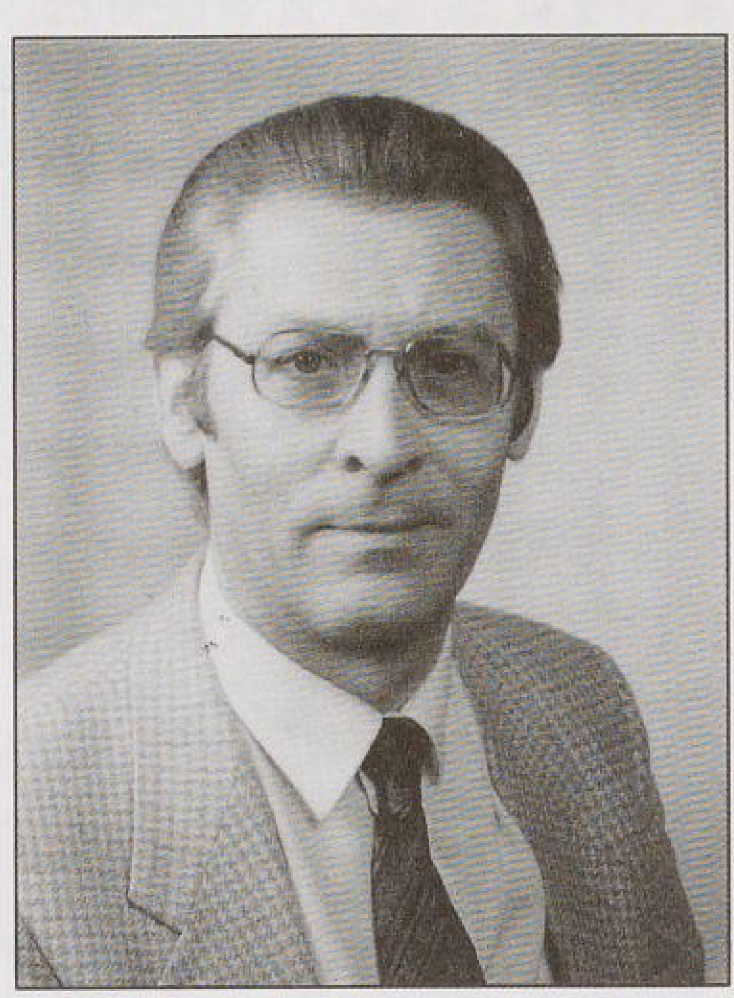
ELECTIONS LEGISLATIVES DE MARS 93

# FRONT NATIONAL
# LES FRANÇAIS D'ABORD !



## Gérard
## LLILIO

53 ans, marié, 2 enfants, chirurgien-dentiste
Conseiller régional, secrétaire de la commission "Santé, Solidarité"
Conseiller municipal de Saint-Just-Saint-Rambert

**SUPPLEANT : Marc VAUCANSON**

*Mes Chers Compatriotes,*

*Chômage, insécurité, immigration, pauvreté, impôts, "affaires"...*
*Force est de constater qu'en France aujourd'hui rien ne va plus ! Ce constat dramatique, mais malheureusement bien réel, vous inquiète.*
*Or, il y a des responsables à cet état de fait : ce sont les politiciens de gauche comme de droite qui depuis plus de vingt ans se sont révélés incapables de gouverner correctement notre pays.*
*A juste raison, l'avenir vous apparaît angoissant. Pourtant, en politique, il n'y a pas de fatalité. A nous de prendre notre destin en mains.*
*Si vous voulez que la France retrouve sa force et sa grandeur, si vous voulez que justice, honnêteté, éducation, bien-être, fraternité, soient des mots qui aient une réelle valeur, si vous voulez faire entendre la voix du bon sens et de la vérité, je vous invite le 21 mars :*
*- à voter pour des candidats "aux mains propres",*
*- à voter pour les candidats du Front National et les 300 mesures qu'ils proposent.*

*Jean-Marie LE PEN*

**RPR-PS-UDF-PC : TOUS RESPONSABLES, TOUS COUPABLES !**

IMPRIMERIE SPECIALE F.N.

# TROP DE CHOMAGE, D'IMMIGRATION, D'IMPOTS, D'INSECURITE, D'INJUSTICES, DE CORRUPTION

# AVEC LE FRONT NATIONAL MAINS PROPRES ET TETE HAUTE

**☞ ORGANISONS LE RETOUR DES IMMIGRES CHEZ EUX**

❒ Arrêt effectif de toute immigration.
❒ Retour progressif des immigrés du tiers-monde dans leurs pays d'origine.
❒ Réforme du code de la nationalité.

**☞ ACCORDONS LA PRIORITE AUX FRANÇAIS**

❒ Priorité aux Français pour les emplois, les aides sociales, les logements.
❒ En cas de licenciements, les Français seront maintenus prioritairement dans l'entreprise.

**☞ DONNONS DU TRAVAIL AUX FRANÇAIS**

❒ Libération des contraintes qui empêchent les PME-PMI d'embaucher.
❒ Allègement des charges qui pèsent sur les entreprises.

**☞ RETABLISSONS LA SECURITE**

❒ Moyens renforcés pour les services de police.
❒ Certitude des sanctions pour les délinquants quels que soient leurs méfaits.
❒ Rétablissement de la peine de mort.
❒ Expulsion des délinquants et criminels étrangers.

**☞ AIDONS LES FAMILLES FRANÇAISES**

❒ Etablissement d'un revenu maternel ou parental indexé sur le smic pour toutes les familles françaises.
❒ Versement d'un chèque scolaire pour assurer le libre choix de l'école.

**☞ LUTTONS CONTRE LA PAUVRETE DES FRANÇAIS**

❒ Création d'une allocation nationale de solidarité.
❒ Réévaluation des bas salaires par la lutte contre l'utilisation de la main-d'oeuvre immigrée à bas prix.

**☞ PROTEGEONS NOTRE ECONOMIE**

❒ Protection des frontières de l'Europe contre la concurrence sauvage.
❒ Réduction des charges fiscales et sociales pour préserver la compétitivité des entreprises françaises.

**☞ REDUISONS LES IMPOTS**

❒ Réduction des impôts en mettant fin aux gaspillages de l'argent public.
❒ Suppression progressive de l'impôt sur le revenu.
❒ Allègement de la taxe professionnelle.
❒ Suppression des droits de succession en ligne directe.

**☞ SAUVONS LA SECURITE SOCIALE**

❒ Fin des gaspillages.
❒ Séparation des caisses destinées aux Français et aux immigrés.
❒ Garantir les retraites et leur indexation.

**☞ SAUVONS NOS PAYSANS ET NOS CAMPAGNES**

❒ Retour à la préférence nationale et communautaire par la défense des produits français face aux importations.
❒ Suppression de la taxe sur le foncier non-bâti.
❒ Suspension des dettes agricoles.

**☞ ASSURONS UNE FORMATION A TOUS LES FRANÇAIS**

❒ Encouragement de l'apprentissage et du travail manuel.
❒ Création de filières d'apprentissage allant de la 4ème au baccalauréat.

**☞ RENDONS LA PAROLE AUX FRANÇAIS**

❒ Institution du référendum d'initiative populaire.
❒ Restauration des droits et prérogatives du Parlement.

**☞ PROTEGONS NOTRE ENVIRONNEMENT**

❒ Lutte contre toutes les pollutions.
❒ Réglementation sévère de l'expérimentation animale.
❒ Défense du patrimoine naturel, architectural et artistique français.

**☞ RESTAURONS LA DEFENSE NATIONALE**

❒ Moyens budgétaires accrus pour rendre effective la défense de la France..
❒ Améliorer les conditions matérielles des personnels militaires et rétablir la considération qui leur est dûe.

## LE 21 MARS VOTEZ FRONT NATIONAL LES FRANÇAIS D'ABORD !

